DEUTSCHLAND

® BUNDESREPUBLIK ® Offenlegungsschrift DE 196 16 942 A 1

6 Int. CL8: B 60 R 21/20

B 60 R 21/045 B 60 K 37/04

DEUTSCHES PATENTAMT (21) Aktenzeichen: 196 16 942.9 Anmeldetag:

(43) Offenlegungstag:

27. 4.96 6.11.97

(7) Anmeider:

MST Automotive GmbH Automobil-Sicherheitstechnik, 63743 Aschaffenburg. DE

(74) Vertreter:

Fuchs, Mehler, Weiß, 65189 Wiesbaden

@ Erfinder:

Kreuzer, Martin, 63839 Kleinwallstadt, DE; Hufgard. Albrecht, 97837 Erlenbach, DE; Bohn, Stefan, 63773 Goldbach, DE

(56) Entgegenhaltungen:

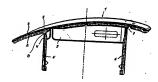
DE	43 06 149 A
ÐΕ	39 18 281 A
GB	22 87 226

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(54) Airbag-Abdeckkappe

Für die Instrumententafel eines Kraftfahrzeugs, die aus Kosten- und Herstellungsgründen aus einem verhältnismä-Big harten Kunststoff besteht, wird eine Abdeckkappe (1) vorgeschlagen, die dadurch gekennzeichnet ist, daß sie aus einer Unterschicht (2) aus einem welchen, elestischen Kunststoff und einer Deckschicht (3) aus einem härteren Kunststoff besteht und daß beide Schichten (2, 3) Im wesentlichen ganzflächig haftend miteinander verbunden sind.

Dadurch Ist es möglich, die Deckschicht (3) der Abdeckkappe (1) aus einem Kunststoff herzustellen, der optisch, haptisch und hinsichtlich aeines akustischen Verhaltens auf das Material der Oberfläche der Instrumententafel abgestimmt ist.



Die Erfindung betrifft eine Abdeckkappe für einen in der Instrumententafel eines Kraftfahrzeuges untergebrachten Airbag.

Derartige Abdeckkappen werden aus funktionellen und Satheitschen Gründen hinsichtlich Material- und Oberflächengestaltung an ihre Umgebung angepaßt, ch. sie werden zu einem mögüchst unauffälligen Teil der fahrgastraumseitigen Wandung der Instrumenten- justen zur der sie der Schräche ausgeführt, die den Abschußeines harten Formteils aus gespriztene Kunststoff bildet, selbst aber verhältnismäßig weich ist. Demensprechend weisen die zugehörigen Abdeckkappen einen Jahren, formstablien Kern und eine weiche Oberfläche

Instrumententafeln dieser Art gebören selbst bei vielen Kleinwagen zur Standradusstung, obwoli lire
Herstellung sehr aufwendig ist. Im Zuge radikaler Senkung der Herstellungskosten für Kraftfahrzeuge geht
man daher bei einigen besonders preisgünstigen Fahrzeugtypen dazu über, die Instrumententafel einheitlich
aus einem vergleichsweise harten Kunststoff herzustellen, was ferlügungstechnisch wesentlich einheitlich
aus einem vergleichsweise harten Kunststoff herzusteldoch zwangsläufig mit einer harten Oberfläche verbusdock zu gener der der der der der der der der der
decklappen nich passen. Auch für diese Anwendungfälle soll aber die Abdeckkappe an die Instrumententatel anzenaßt werden.

Dabei ergibt sich das Problem, daß harte Kunststoffe zum Splittern neigen, wenn der Airbag schlagartig aufgeblasen und die Abdeckkappe aufgeschwenkt wird. Da das Ablösen von Bruchstücken im Hinblück auf die damit verbundene Verletzungsgefahr unbedingt vermie- 34 den werden muß, sind die für harte Instrumententafeln vorgesehenen Kunststoffe zur Herstellung von Abdeckkappen nicht gegienet. Damit wird die vorgegebene Anpassung der Abdeckkappe an die Instrumententafel ganze erheblich erschwert.

Es besteht daher die Aufgabe, eine Abdeckkappe der eingangs genannten Art vorzuschlagen, die einerseits so gestaltet ist, daß eis ein von der sie umgebenden Instrumententafel nicht unterscheidet, andererseits aber bei einer Betätigung des Airbags nicht zersplittert und in 45 unkontrolliert herumfliegende Bruchsticke zerfällt.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch eine Abdeckkappe gelöst, die dadurch gekennzeichnet ist, daß sie aus einer Unterschicht aus einem weichen, elastischen Kunststoff und einer Deckschicht aus einem härrern, Kunststoff besteht und daß beide Schichten im wesentlichen ganzflächig haftend miteinander verbunden sind.

Durch die weiche, elastische Unterschicht und deren ganzflächig haftende Verbindung mit der Deckschicht swird erreicht, daß die harte Deckschicht warva brechen und zersplittern kann, daß alle Bruchstücke aber an der Unterschicht haften bleiben und keinen Schaden anrichten können.

Die erfindungsgemäße Abdeckkappe ist insbesonde- 60 re dadurch gekennzeichnet, daß die Deckschicht aus einem Kunststoff besteht, der optisch, haptisch und hinsichtlich seines akustischen Verhaltens auf das Material der Oberfläche der Instrumententafel appestimmt ist.

Abwandlungen und Ausgestaltungen des Erfindungs- 65 gedanken sind in den Unteransprüchen 3 bis 17 beschrieben.

Weitere Einzelheiten werden anhand des in Fig. 1

dargestellten Ausführungsbeispiels näher erläutert.

Fig. 1 zeigt einen Querschnitt durch eine Abdeckkappe 1 gemäß der Erfindung, die senkrecht zur Darstellungsebene in Anpassung an die sie umgebende Instrumententafel eine leicht konkave, sattelförmige Form aufweist. Die Abdeckkappe 1 besteht aus einer Unterschicht 2 aus einem weichen, elastischen Kunststoff und einer Deckschicht 3 aus einem harteren Kunststoff und eine Deckschicht 3 aus einem harteren Kunststoff bei de Schichten 2,5 sind erfindungsgemäß im westulichen gamzilächig haftend miteinander verbunden, wodurch bei einem Zersplittern der härteren Deckschicht 3 gewährleistet ist, daß alle Bruchstücke mit der Unterschicht 2 verbunden bleiben und nicht unknortollert in Richtung Fahrgastraum wegfliegen können, wenn der Airbag aktiviert wird.

Die Unterschicht 2 weist eine Armierung 4 auf, die aus einem dünnen Blech, einem Stoffgewebe, einem Drahtnetz oder dgl. bestehen kann und den Zweck hat. die Abdeckkappe 1 insgesamt mit der Instrumententafel verbunden zu halten, wenn sie in Folge des schlagartigen Aufblasens des Airbags nach oben geschwenkt wird. Diese Armierung 4 kann direkt an der Instrumententafel bzw. Fahrzeugkarosserie befestigt sein. Sie kann aber auch in einen Befestigungssteg 6 (links) hineinreichen, der einstückig an der Unterschicht 2 der Abdeckkappe 1 angeformt ist und eine Verbindung zwischen Abdeckkappe 1 und Airbag-Gehäuse bzw. Instrumententafel oder Fahrzeugkarosserie herstellt. In derartigen Fällen sind meist auch Rahinenteile 5 und ein weiterer, gegenüberliegender Befestigungssteg (rechts) vorgesehen, der über eine Sollbruchstelle 7 ebenfalls einstückig mit der Unterschicht verbunden ist. Die Rahinenteile 5 dienen der Stabilisierung und räumlichen Festlegung der Abdeckkappe 1 mit Bezug auf die Einbau-Umgebung.

Im Übergangsbereich zwischen dem Befestigungssteg (links), in den auch die Armierung 4 eingebunden ist, und der Unterschicht 2 der Abdeckkappe 1, ist eine Biegellnie 8 vorgesehen, die durch Materialschwächung realisiert ist und mit einer ebenfalls durch Materialschwächung erzeugte Sollbruchlinie 9 der Deckschicht 3 zusammenwirkt, wenn die Abdeckkappe 1 beim Aktivieren des Arbags aufklappt.

Die erfindungsgemßle Abdeckkappe 1 ist ohne weiteres an alle aus verhältnismäßig hartem Material bestehenden und deswegen kostengünstig herstellbare Instrumententafeln anzupassen, weil durch die innige, ganzilächige Haftung mit der aus bruchsicherem Material bestehenden Unterschicht 2 verhindert wird, daß sie beim plötzichen Aufklappen in unkontrollierbar herumfliegende Bruchstücke zersplittert. Alle Teile der harteren Deckschicht 3 werden vielmehr von der weicheren Unterschicht 2 sicher festgehalten und können daher keinen Schaden anrichten.

## Patentansprüche

1. Abdeckkappe für einen in der Instrumententag faeines Kraftfahrzuges untergebrachten Airbag dadurch gekennzeichnet, daß die Abdeckkappe (1) aus einer Unterschicht (2) aus einem weichen, elastischen Kunststoff und einer Deckschicht (3) aus einem Baftrene, Kunststoff besteht und daß bei einem Baftrene, Kunststoff besteht und daß bei Schichten (2, 3) im wesentlichen ganzflächig haftend miteinander verbunden sin.

Abdeckkappe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Deckschicht (3) aus einem Kunststoff besteht, der optisch, haptisch und hinsichtlich

seines akustischen Verhaltens auf das Material der Oberfläche der Instrumententafel abgestimmt ist. 3. Abdeckkappe nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Unterschicht (2) eine Armierung (4) in Form eines Bleches, eines Stoffgewe- 5 bes oder eines Drahtnetzes aufweist.

4. Abdeckkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß an der Unterschicht (2) Rahmenteile (5) und/oder Befestigungsstege (6) einstückig angeformt sind.

5. Abdeckkappe nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß im Übergangsbereich zwischen Unterschicht (2) und Rahmenteilen (5) bzw. Befestigungsstegen (6) mindestens eine Sollbruchstelle (7) vorgesehen ist.

Abdeckkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß in der Unterschicht (2) mindestens eine Biegelinie (8) und dazu korrespondierend in der Deckschicht (3) eine Sollbruchlinie (9) vorgesehen ist.

7. Abdeckkappe nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß sie beim Aufblasen des Airbags längs der Biegelinie (8) scharnierartig aufklappt.

8. Abdeckkappe nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die in der Unterschicht (2) befindliche 25 Armierung (4) als Scharnier wirkt.

9. Abdeckkappe nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß sie weitere scharnlerartig wirkende Biege- bzw. Sollbruchlinie in der Unterschicht (2) und in der Deckschicht (3) aufweist.

10. Abdeckkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Schichten (2,3) aus thermoplastischem Kunststoff bestehen.

11. Abdeckkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Deckschicht 35 (3) eine Shore A Härte größer 92 aufweist.

12. Abdeckkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Unterschicht (2) eine Shore A Härte kleiner 92 aufweist.

13. Abdeckkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 40 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Deckschicht (3) aus Polypropylen, Polyphenyloxid, Polycarbonat, Acrylnitrilbutadienstyrol, thermoplastischen Elastomeren, Polyamid und/oder deren Mischpolymerisaten besteht.

14. Abdeckkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß die Unterschicht

(2) aus thermoplastischen Elastomeren besteht. 15. Abdeckkappe nach einem der Ansprüche 1 bis

14, dadurch gekennzeichnet, daß die Schichten (2,3) 50 über chemische Kopplungen miteinander verbunden sind.

16. Abdeckkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß die Schichten (2,3) über mechanische Kopplungen miteinander ver- 55

17. Abdeckkappe nach einem der Ansprüche 1 bis 16. dadurch gekennzeichnet, daß die Schichten (2,3) mittels Zweikomponentenspritzgießtechnik hergestellt worden sind.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

